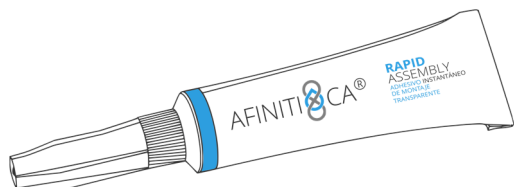


AFINITICA® RAPID ASSEMBLY



## Descripción del producto

Tecnología	Cianoacrilato
Tipo de química	Cianoacrilato de etilo
Aspecto (sin curar)	Gel transparente
Componentes	Una parte - no necesita mezcla
Viscosidad	Gel tixotrópico
Curado	Humedad

AFINITICA® Rapid Assembly es un adhesivo de montaje instantáneo con excelentes propiedades adhesivas en un amplio intervalo de materiales y superficies. Comparado con los adhesivos de montaje tradicionales, este producto ofrece tiempos abiertos excepcionales, así como mayor fuerza y rapidez. Propiedades como tiempo abierto en torno a las 2 horas, adhesión instantánea en madera, metales (incluyendo aluminio), incluso en plásticos y superficies irregulares, hacen que este producto resulte perfecto tanto como adhesivo de montaje profesional como para aplicaciones relacionadas con el bricolaje. La consistencia del gel permite aplicaciones verticales y elevaciones en altura.

## PROPIEDADES TÍPICAS DEL GEL SIN CURAR

Densidad relativa, 25 °C, g/cm <sup>3</sup> :	1,14
Viscosidad, 25 °C, mPa·s (cP):	
Husillo 14, velocidad 1,5 rpm	67.000 – 109.000
Viscosidad, 25 °C, mPa·s (cP):	
Husillo 14, velocidad 50 rpm	12.000 – 16.000

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

El curado se inicia instantáneamente en la capa de adhesivo que se forma cuando las dos superficies a unir se ponen en contacto y se presionan.

Aunque fuerza y resistencia se desarrollan rápidamente, la máxima resistencia se alcanza al cabo de 24 horas.

## TIEMPOS DE FIJACIÓN

El tiempo de fijación es aquél al cual una unión adhesiva (250 mm<sup>2</sup>) es capaz de soportar una carga de 3 kg durante 10 segundos.

El tiempo de fijación depende del material. En la siguiente tabla se muestran los tiempos de fijación en diferentes materiales.

	Tiempo (s)
Madera de Pino	15 – 60
Madera de haya	30 – 90
ABS	60 – 120
Polycarbonato	75 – 90
Aluminio A5754	30 – 50
Acero	25 – 45

## TIEMPO DE REPOSICIONAMIENTO

El tiempo de reposicionamiento depende del material empleado. En la siguiente tabla se muestra el tiempo de reposicionamiento entre pladur y el material indicado.

	Tiempo de reposicionamiento
Madera de pino	3 min
Madera de haya	2 min
Madera de roble	2 min 30 s
Polycarbonato	4 min
Baldosa	10 s

## COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

### RESISTENCIA DE CIZALLA

La resistencia de cizalla depende del material empleado. En la siguiente tabla se muestra la resistencia de cizalla en diferentes sustratos (ISO 4587).

Curado durante 24h a 22°C

	Resistencia (N/mm <sup>2</sup> )
Madera de pino	5 – 8
Madera de haya	7 – 11
ABS	7 – 9*
Polycarbonato	3 – 4
Aluminio A5754	6 – 11
Acero	8 – 14

\*Fallo de sustrato

**INFORMACIÓN GENERAL**

Este producto no está recomendado para su uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Seguridad (SDS): 242903.

**MODO DE EMPLEO:**

1) Antes de aplicar el producto, asegúrese de que las superficies a unir están limpias, secas y sin grasa.

2) Perforar el tubo mediante roscado de la cánula en el sentido de las agujas del reloj hasta que el ruido del roscado se pare. Desenroscar el tapón en el sentido opuesto a las agujas del reloj para abrir el tubo.

3) Aplicar el producto sobre una de las dos superficies a unir. Para superficies irregulares, y con el fin de que las holguras queden rellenas, se debe aplicar mayor cantidad de material.

4) Una vez que la segunda superficie está en contacto con el adhesivo, hay un margen aproximado de dos minutos para reposicionamiento (consultar tabla tiempo de reposicionamiento para mayor precisión). Posteriormente, presionar las dos partes en torno a 30 segundos (consultar tabla de tiempo de fijado para mayor precisión). Por último, dejar de presionar y esperar 10 minutos antes de someterlo a carga.

5) Inmediatamente después de su uso, limpiar la cánula con un pañuelo de papel y cerrar el tapón.

6) Almacenamiento óptimo: 2 °C a 8 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 2 °C o superior a 8 °C puede afectar de forma adversa a las propiedades del producto.

7) Vida útil del producto: 12 meses.

**NOTA**

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. AFINITICA no puede asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, AFINITICA Technologies s.l. declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de AFINITICA. AFINITICA declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo,

incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones no debe interpretarse como una afirmación de que éstos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de AFINITICA Technologies, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes o solicitudes de patente estadounidenses o de otras nacionalidades.