

AFINITICA® PO PRIMER

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tecnología	Imprimador – Cianocrilato
Disolvente	n-Heptano
Aspecto	Líquido transparente
Viscosidad	Muy baja
Curado	No aplicable
Campo de aplicación	Imprimador de superficies (poliolefinas)

AFINITICA® PO PRIMER se emplea para habilitar la unión de poliolefinas y otras superficies de baja energía, con los adhesivos de cianoacrilato de Afinitica. Se recomienda, únicamente, para unir sustratos de difícil adhesión como el politetrafluoroetileno, polietileno, poli-propileno, y materiales termoplásticos de caucho. AFINITICA® PO PRIMER no está recomendado para montajes donde se requiera una elevada resistencia al pelado.

PROPIEDADES TÍPICAS

Densidad relativa, 25 °C, g/cm ³ :	0,67
Viscosidad, Brookfield, 20 °C, mPa·s (cP):	1,25
Tiempo de secado a 20 °C (segundos):	24

COMPORTAMIENTO TÍPICO

El tiempo de fijación y la velocidad de curado que se alcancen como resultado del uso de AFINITICA® PO PRIMER dependen del adhesivo utilizado y del sustrato adherido.

EFFECTO SOBRE LA VELOCIDAD DE CURADO DE LOS ADHESIVOS DE CIANOACRILATO

AFINITICA® PO PRIMER se comporta, asimismo, como un activador, acelerando la velocidad de curado de los adhesivos de cianoacrilato. El tiempo de fijación de la mayoría de los sustratos imprimados es inferior a 5 segundos, aunque deben dejarse transcurrir 24 horas, a temperatura ambiente (22 °C), para que el adhesivo desarrolle la máxima resistencia en la unión.

EFFECTO SOBRE LAS PROPIEDADES DE CURADO DE LOS ADHESIVOS DE CIANOACRILATO

Los productos AF02 y BX03 tienen como base ésteres de etilo y 2-metoxietilo, respectivamente. Otros productos líquidos de

AFINITICA tienen como base estos ésteres y se comportarán de forma similar a estos ejemplos. AFINITICA® PO PRIMER no está recomendado para el uso con productos tipo gel.

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO**INFORMACIÓN SOBRE EL COMPORTAMIENTO**

Sustratos tratados con AFINITICA® PO PRIMER

Tiempos de fijación:

	Tiempo (s)
Polietileno y AFINITICA® AF02	10
Polipropileno y AFINITICA® AF02	10
Politetrafluoroetileno y AFINITICA® AF02	30
Polietileno y AFINITICA® BX03	15
Polipropileno y AFINITICA® BX03	10
Politetrafluoroetileno y AFINITICA® BX03	30

Curado durante 24h a 22 °C (ISO 4587):

	Resistencia (N/mm ²)
Polietileno y AFINITICA® AF02	3,5
Polipropileno y AFINITICA® AF02	4,5
Politetrafluoroetileno y AFINITICA® AF02	2,1
Polietileno y AFINITICA® BX03	1,1
Polipropileno y AFINITICA® BX03	3,1
Politetrafluoroetileno y AFINITICA® BX03	1,1

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Seguridad (SDS): 242935.

Modo de empleo:

- 1) Las zonas a unir deben estar limpias y sin grasa.
- 2) Aplicar el imprimador, a temperatura ambiente, mediante pulverización a las dos superficies poliolefinas a unir. Evitar el exceso de imprimador.
- 3) Aplicar el adhesivo elegido en una de las superficies y unir ambas.
- 4) Mantener las uniones fijas o sujetas hasta que el adhesivo haya fijado.
- 5) Si se van a adherir poliolefinas a otros materiales más activos o fáciles de adherir, aplicar el imprimador a la poliolefina solamente.

6) Vida útil del producto: 12 meses.

NOTA

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. AFINITICA no puede asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, AFINITICA Technologies s.l. declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de AFINITICA. AFINITICA declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones no debe interpretarse como una afirmación de que éstos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de AFINITICA Technologies, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes o solicitudes de patente estadounidenses o de otras nacionalidades.