

AFINITICA® BEMO64+

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tecnología	Cianoacrilato
Tipo de química	Cianoacrilato de metoxietilo
Aspecto (sin curar)	Gel blanquecino
Componentes	Una parte - no requiere mezcla
Viscosidad	Alta
Curado	Humedad

AFINITICA® BEMO64+ es un adhesivo instantáneo inodoro basado en una fórmula patentada. Es un producto en base gel adecuado para el trabajo en superficies en cualquier orientación, ya que no gotea ni resbala. Es un producto inodoro, no irritante, que no deja manchas y de aspecto inicial translúcido pero que deviene esencialmente transparente después del curado. AFINITICA® BeMo64+ ha sido especialmente diseñado para el uso de aplicaciones donde se requiere resistencia a elevadas temperaturas y humedad. Además el polímero resultante es flexible.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

El producto no curado es un gel tixotrópico translúcido.

Densidad relativa, 25 °C, g/cm³: 1,12
 Viscosidad, Brookfield, 25 °C, mPa·s (cP):
 Husillo 14, velocidad 10 rpm 17.000 - 50.000

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

El producto curado es un polímero flexible y casi transparente. En condiciones normales, la humedad atmosférica inicia el proceso de curado. Aunque la resistencia funcional completa se desarrolla en relativamente poco tiempo, el curado continúa durante, al menos, 24 horas antes de alcanzar su máxima resistencia.

TIEMPOS DE FIJACIÓN

El tiempo de fijación es aquél al cual una unión adhesiva (250 mm²) es capaz de soportar una carga de 3 kg durante 10 segundos. El tiempo de fijación depende del material. En la siguiente tabla se muestran los tiempos de fijación en diferentes materiales.

	Tiempo (s)
Madera de pino	60 - 90
Madera de haya	30 - 50
Acero	35 - 45
Aluminio A5754	25 - 40

ABS	50 - 75
Polycarbonato	150 - 170

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

RESISTENCIA DE CIZALLA

La resistencia de cizalla depende del sustrato. La tabla siguiente muestra la fuerza de cizalla para distintos materiales utilizando probetas de acuerdo a la ISO 4587.

Curado durante 24h a 22 °C

	Resistencia (N/mm ²)
Madera de pino	10 - 12
Madera de haya	12 - 14
Madera de roble	9 - 11
PVC	5 - 8
ABS	9 - 10*
Polycarbonato	5 - 7
Aluminio A5754	11 - 13
Aluminio 6060	13 - 15
Acero	17 - 22
Acero granallado	12 - 17

* Fallo de sustrato

El producto no es adecuado para pegar polietileno (PE), polipropileno (PP) o politetrafluoroetileno (PTFE). Puede requerir mayores tiempos de adhesión para plásticos altamente cristalinos.

RESISTENCIA MEDIOAMBIENTAL

Curado durante 24h a 22 °C en Acero
 Resistencia de cizalla, ISO 4587

ENVEJECIMIENTO CON TEMPERATURA

Envejecido a la temperatura indicada y ensayado a 22 °C

	Resistencia (N/mm ²)
24h a 22 °C	17 - 22
3 días a 125 °C	6 - 10
3 días a 150 °C	7 - 12
Inmersión en agua 3 días a 60 °C	5 - 7

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Seguridad (SDS): 242977

Modo de empleo:

- 1) Las zonas a unir deben estar limpias y sin grasa.
- 2) Perforar la membrana del tubo con la cánula-tapón proporcionada, enroscándola de una pieza en la parte superior del tubo.
- 3) Dispensar el producto haciendo la mínima presión posible en la base del tubo: cuanto más fino sea la capa de adhesivo, más fuerte y rápida será la unión.
- 4) Tras haber aplicado el producto colocar de nuevo el tapón enroscándolo en el sentido de las agujas del reloj.
- 5) Mantener las uniones sujetas ya que la fuerza de la unión se desarrolla en unos minutos. Esto permite repositionar o reajustar las piezas unidas, en el lapso de tiempo en que el adhesivo cura.
- 6) Permitir que el producto desarrolle la resistencia total antes de someterlo a cargas operativas (normalmente, de 24 a 72 horas después del montaje, dependiendo de la holgura de la unión, materiales y condiciones ambientales).
- 7) Almacenamiento óptimo: 2 °C a 8 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 2 °C o superior a 8 °C puede afectar de forma adversa a las propiedades del producto.
- 8) Vida útil del producto: 12 meses.

NOTA

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. AFINITICA no puede asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, AFINITICA Technologies s.l. declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de AFINITICA. AFINITICA declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones no debe interpretarse como una afirmación de que éstos estén libres

de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de AFINITICA Technologies, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes o solicitudes de patente estadounidenses o de otras nacionalidades.