

AFINITI  CA

SOLUCIONES PROFESIONALES

ADHESIVOS INSTANTÁNEOS



ÍNDICE

- 2** AFINITICA Technologies
- 3** Rapid Assembly
- 4** Serie AF
- 6** Zapit y RTA
- 7** H₂R
- 8** Tecnología Bajo Olor
- 9** Serie BEMO
- 10** Series BX y BXY
- 11** Fury
- 12** 3D Fix
- 13** Tecnología Bi-componente (2K)
- 14** Soldadura Adhesiva y Soldadura Adhesiva Ultra
- 15** Soldadura Adhesiva Metal y Soldadura Adhesiva Metal +
- 16** Super Repair
- 17** Super Flex
- 18** Tecnología Curado por Luz
- 19** Light Lock N° 1
- 20** Accesorios
- 21** Tablas resumen
- 24** Monómeros

AFINITICA Technologies

Somos la primera compañía con una dedicación focalizada en el desarrollo de adhesivos instantáneos. Nuestro equipo lo comprende una ecléctica mezcla de talentos con una pasión común por hacer crecer el negocio y crear nuevas posibilidades en el área de los adhesivos de Cianocrilato.

Nuestros adhesivos están diseñados para los mercados de consumo, profesional e industrial. A través de nuestros productos abrimos nuevas aplicaciones y oportunidades para mejorar la eficiencia, el rendimiento y la experiencia del usuario.

"En pocas palabras, deseamos transformar el perfil de los materiales que nos apasionan desde la categoría de simples superglues hasta el adhesivo de preferencia por rendimiento, sostenibilidad y conveniencia" Ciaran McArdle - CTO AFINITICA.

Nuestra especialización es el desarrollo de tecnología de Cianocrilatos, pudiendo asimismo atender solicitudes para la personalización de productos.



RAPID ASSEMBLY

ADHESIVO INSTANTÁNEO DE MONTAJE

Reposicionable y fácil de usar. El adhesivo perfecto para montajes, manualidades y reparaciones.



CARACTERÍSTICAS

- Adhesión en 30 segundos.
- Gran agarre inicial y resistencia final.
- Tiempo abierto de hasta 2 horas.
- Permite el reposicionamiento de las partes.
- Puede utilizarse en grandes superficies.
- Une todo tipo de materiales, tanto porosos como no porosos (excepto poliolefinas).
- Consistencia gel aplicable en superficies verticales y horizontales.
- Flexible.



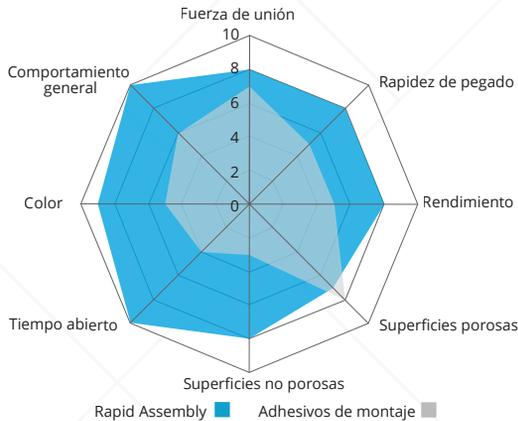
Adhesión instantánea



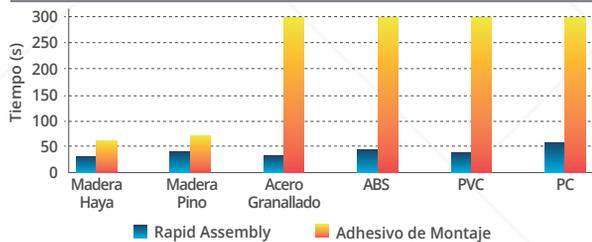
Reposicionable



Consistencia gel



Tiempo desfijación



BASE	Cianoacrilato de Etilo
VISCOSIDAD	Gel Tixotrópico
COLOR	Transparente
TIEMPO DE FIJACIÓN	30 segundos
RESISTENCIA FINAL (24 h)	Acero 80-140 Kg/cm ² Madera de Haya 100-120 Kg/cm ² (FS)
RANGO TÉRMICO OPERATIVO	-20 °C - +80 °C
FORMATOS DISPONIBLES	15 g (tubo aluminio), 30-100 g (tubo plástico), 500 g (botella), 20 kg (garrafa)
ACCESORIOS	Active Spray, Plastic Primer



(FS) Fallo de sustrato

SERIE AF

ADHESIVOS INSTANTÁNEOS

Serie de adhesivos instantáneos de alto rendimiento para uso profesional.



CARACTERÍSTICAS

- Fijación instantánea.
- Adhesión con fuerzas extremadamente altas.
- Une todo tipo de materiales, incluso materiales porosos (excepto poliolefinas).
- Transparente y fácil de usar.
- Gran abanico de viscosidades (ver tablas en páginas 4 y 5).
- Botella de alta calidad que asegura una larga vida útil del producto.
- AF04 certificado por NSF, el resto pueden ser certificados.



Multimaterial



Extra fuerte



Adhesión instantánea



NSF International



Transparente

PRODUCTOS AF

La serie AF es una gama de formulaciones basadas en cianoacrilato de etilo para el pegado general de partes muy próximas. Alta calidad, gran fuerza de adhesión y velocidad caracterizan esta serie.

Adicionalmente, su fórmula especial permite una adhesión instantánea también en materiales porosos.



	AF 00	AF 02	AF 111	AF 150
BASE	Cianoacrilato de Etilo	Cianoacrilato de Etilo	Cianoacrilato de Etilo	Cianoacrilato de Etilo
VISCOSIDAD	Baja (1,8-5 cP)	Baja (8-25 cP)	Baja (25-45 cP)	Media (60-100 cP)
COLOR	Transparente	Transparente	Transparente	Transparente
TIEMPO DE FIJACIÓN	5 segundos	5 segundos	5 segundos	5 segundos
RESISTENCIA FINAL (24 h)	Madera de Haya 110-140 Kg/cm ² (FS) Acero 170-200 Kg/cm ²	Madera de Haya 130-150 Kg/cm ² (FS) Acero 170-200 Kg/cm ²	Madera de Haya 110-150 Kg/cm ² (FS) Acero 150-160 Kg/cm ²	Madera de Haya 140-160 Kg/cm ² (FS) Acero 110-140 Kg/cm ²
RANGO TÉRMICO OPERATIVO	-20°C - +80°C	-20°C - +80°C	-20°C - +80°C	-20°C - +80°C
FORMATOS DISPONIBLES	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg
ACCESORIOS	Active Spray, Plastic Primer, puntas de precisión			

(FS) Fallo de sustrato

SERIE AF

ADHESIVOS INSTANTÁNEOS

Serie de adhesivos instantáneos de alto rendimiento para uso profesional.

UNA SOLUCIÓN PARA CADA APLICACIÓN

AFINITICA ha ampliado el rango de viscosidades disponible en nuestra Serie AF para ofrecer la solución adecuada a cada aplicación, considerando el tipo de material, la fuerza de unión, la forma de las piezas que se van a unir... Una completa gama de productos ahora disponibles con la misma calidad y rendimiento de siempre.

Con la incorporación de las nuevas formulaciones, se ha reorganizado toda la gama de productos para adaptarse, en todos los sentidos, a las necesidades y referencias existentes en el mercado de adhesivos tradicionales en base etilo.

Escoge el adhesivo instantáneo que mejor se adapte a cada aplicación y asegura el mejor resultado.



Baja viscosidad



Media viscosidad



Alta viscosidad



AF 02
Adhesivo instantáneo
Baja viscosidad
Materiales objetivo:
plásticos y gomas



AF 04
Adhesivo instantáneo
Media viscosidad
Materiales objetivo:
uso general



AF 06
Adhesivo instantáneo
Alta viscosidad
Materiales objetivo:
porosos como madera,
corcho, papel...



	AF 04	AF 200	AF 06	AF 405
BASE	Cianoacrilato de Etilo	Cianoacrilato de Etilo	Cianoacrilato de Etilo	Cianoacrilato de Etilo
VISCOSIDAD	Media (90-140 cP)	Media (230-350 cP)	Alta (900-1.300 cP)	Alta (2.600-3.500 cP)
COLOR	Transparente	Transparente	Transparente	Transparente
TIEMPO FIJACIÓN	5 segundos	5 segundos	10 segundos	10 segundos
RESISTENCIA FINAL (24 h)	Madera de Haya 130-150 Kg/cm ² (FS) Acero 120-160 Kg/cm ²	Madera de Haya 150-170 Kg/cm ² (FS) Acero 110-150 Kg/cm ²	Madera de Haya 140-180 Kg/cm ² (FS) Acero 140-170 Kg/cm ²	Madera de Haya 160-170 Kg/cm ² (FS) Acero 130-180 Kg/cm ²
RANGO TÉRMICO OPERATIVO	-20°C - +80°C	-20°C - +80°C	-20°C - +80°C	-20°C - +80°C
FORMATOS DISPONIBLES	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg
ACCESORIOS	Active Spray, Plastic Primer, puntas de precisión			

(FS) Fallo de sustrato

ZAPIT Y RTA

ZAPIT: FORMULADO ESPECIALMENTE PARA LA UNIÓN DE PIEZAS DE PIEL Y CALZADO

RTA: FÓRMULA ESPECIAL CON CAUCHO ENDURECIDO



CARACTERÍSTICAS

- Adhesión instantánea con fuerzas muy altas.
- Unen todo tipo de materiales (excepto poliolefinas).
- Transparentes y fáciles de usar.
- Resistencia a la fuerza de pelado.
- Fijación en 3 segundos (ZAPIT).
- Fórmula especial para piel y cuero (ZAPIT).
- Resistencia al impacto (RTA).
- Flexible (RTA).

RTA

RTA está formulado con partículas de caucho que le aportan mayor viscosidad y ofrecen una gran resistencia a la fuerza de pelado, a impactos y a vibraciones, por lo que es especialmente idóneo para aplicaciones que requieran una gran resistencia en cortos períodos de tiempo.



Flexible

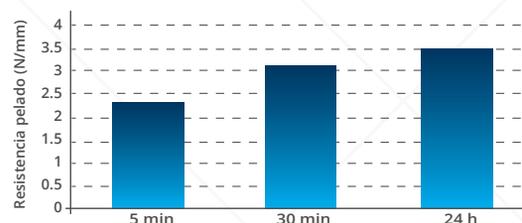


Resistencia a impactos

ZAPIT

ZAPIT ofrece el servicio más completo para el calzado. Eleva la eficiencia de la fabricación gracias al ahorro de tiempos, ofrece soluciones rápidas y duraderas para las reparaciones y permite colocar logos y adornos de forma fácil y resistente.

Agarrednicial en Piel



Fijación en 3 segundos



Fórmula especial para piel

	ZAPIT	RTA
BASE	Cianoacrilato de Etilo	Cianoacrilato de Etilo
VISCOSIDAD	Media (275-350 cP)	Alta (1.000-3.000 cP)
COLOR	Transparente	Transparente
TIEMPO DE FIJACIÓN	3 segundos	5 segundos
RESISTENCIA FINAL (24 h)	Piel (Pelado) 23-48 Kg/cm PVC (Cizalla) 160-180 Kg/cm ²	Polycarbonato 80-90 Kg/cm ² (FS) Acero 140-170 Kg/cm ²
RANGO TÉRMICO OPERATIVO	-20 °C - +80 °C	-20 °C - +80 °C
FORMATOS DISPONIBLES	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg
ACCESORIOS	Active Spray, Plastic Primer, puntas de precisión	Active Spray, Plastic Primer, puntas de precisión

(FS) Fallo de sustrato

H₂R

ADHESIVO RESISTENTE A LA HUMEDAD

Adhesivo instantáneo con alta resistencia a la exposición al agua y a la humedad.



ADHESIÓN ASEGURADA

Adhesivo instantáneo con alta resistencia a la exposición a la humedad e incluso al agua caliente. A diferencia de otros adhesivos del mercado, la fuerza de adhesión tras 7 días de exposición al agua caliente a 60 °C se mantiene constante en su valor máximo.

Evolución de la Adhesión tras
Exposición al Agua a 60°C en Acero



CARACTERÍSTICAS

- Formulado con acrilatos para mejorar su durabilidad.
- Fijación en 30 segundos.
- Alta resistencia a exposiciones al agua y la humedad.
- Transparente.
- Gran fuerza de adhesión.
- Une todo tipo de materiales (excepto poliolefinas).
- Fácil de usar.



Transparente



Resistencia
al agua



Extra fuerte



Multimaterial

BASE	Cianoacrilato de Etilo
VISCOSIDAD	Media (150-250 cP)
COLOR	Transparente
TIEMPO DE FIJACIÓN	30 segundos
RESISTENCIA FINAL (24 h)	Acero Granallado 150-200 Kg/cm ² Madera de Haya 100-150 Kg/cm ² (FS)
RANGO TÉRMICO OPERATIVO	-20 °C - +80 °C
FORMATOS DISPONIBLES	20 g, 50 g, 500 g
ACCESORIOS	Active Spray, Plastic Primer, puntas de precisión



(FS) Fallo de sustrato

TECNOLOGÍA BAJO OLOR

Antes de desarrollar nuestro proceso productivo, sólo existía una forma de producir cianoacrilatos a gran escala. Este proceso no ha cambiado en 60 años y se centra principalmente en la producción de un sólo monómero: Cianoacrilato de Etilo (ECA), que hoy en día se ha convertido en un "commodity".

Nosotros rechazamos la idea de que los monómeros reactivos sólo pueden crearse después de permitir la polimerización durante la fabricación. También rechazamos que la única manera de recuperar monómeros posteriormente es romper y separar polímeros con largos y costosos aportes de energía, en un proceso que, además, genera muchos residuos. Este planteamiento limita el abanico de monómeros que pueden ser realizados en la práctica.

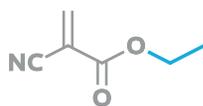
En AFINITICA estamos orgullosos de haber logrado desarrollar un nuevo proceso de producción crackless para la fabricación de cianoacrilatos, el cual ha sido patentado y puesto en marcha en 2015, que nos permite obtener un gran abanico de tipos de cianoacrilato con un alto rendimiento y una gran pureza.

Gracias a estos avances tecnológicos, AFINITICA es pionera en el desarrollo de adhesivos en base Cianoacrilato de Metoxietilo (MECA), un monómero no irritante, sin olor y que no mancha. Además, con el nuevo paquete de estabilizantes desarrollado e incorporado en 2016, podemos ofrecer productos increíblemente reactivos y estables a un precio muy competitivo con una vida útil más larga.

Nuestros productos tienen la mayor calidad que se puede encontrar en el mercado, y seguimos trabajando e innovando en todos los campos posibles para desarrollar esta tecnología, ya que creemos firmemente que se trata de un gran paso para la historia de los cianoacrilatos.

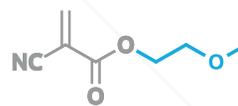
Cianoacrilatos de Etilo (ECA)

- | | |
|-------------------|-------------------|
| ✓ Instantáneo | ✗ Irritante |
| ✓ Adhesión fuerte | ✗ Lacrimógeno |
| ✓ Multimaterial | ✗ Olor muy fuerte |
| ✓ Fácil de usar | ✗ Mancha |
| ✓ Transparente | ✗ No es flexible |



Cianoacrilatos de Metoxietilo (MECA)

- | | |
|-------------------|------------------------------|
| ✓ Instantáneo | ✓ No irritante, "label free" |
| ✓ Adhesión fuerte | ✓ No lacrimógeno |
| ✓ Multimaterial | ✓ Bajo olor |
| ✓ Fácil de usar | ✓ No mancha/empaña |
| ✓ Transparente | ✓ Más flexible que Etilo |



SERIE BEMO

ADHESIVOS INSTANTÁNEOS DE BAJO OLOR Y GRAN RENDIMIENTO
Los adhesivos instantáneos sin olor más avanzados para uso profesional y en el hogar.

GELES DE METOXIETILO

BEMO 2020



Adhesión instantánea



Transparente

BEMO 59



Reposicionable



Transparente

BEMO 64+



Uso en exterior



Patentado

CARACTERÍSTICAS

- Gran fuerza de adhesión.
- Flexibles.
- Unen todo tipo de materiales, incluso poliestireno (excepto poliolefinas).
- No irritantes, no lacrimógenos, "label free".
- Bajo olor y bajo empañamiento.
- Resistentes a impactos.
- Buena resistencia al pelado.
- Consistencia gel aplicable en superficies verticales y horizontales.
- Transparentes y fáciles de usar.
- Permite el reposicionamiento de las partes (BEMO 59).
- Resistente al agua y altas temperaturas, para uso en exteriores (BEMO 64+).
- Fórmula patentada (BEMO 64+).
- Adhesión en 5 segundos (BEMO 2020).



	BEMO 59	BEMO 64+	BEMO 2020
BASE	Cianoacrilato de Metoxietilo	Cianoacrilato de Metoxietilo	Cianoacrilato de Metoxietilo
VISCOSIDAD	Gel (30.000-50.000 cP)	Gel (17.000-50.000 cP)	Gel (17.000-25.000 cP)
COLOR	Transparente	Blanquecino	Transparente
TIEMPO DE FIJACIÓN	60 segundos	30 segundos	5 segundos
RESISTENCIA FINAL (24 h)	Madera de haya 120-140 Kg/cm ² (FS) ABS 100-120 Kg/cm ² (FS)	Madera de Haya 120-140 Kg/cm ² (FS) ABS 90-100 Kg/cm ² (FS)	Madera de Haya 120-140 Kg/cm ² (FS) ABS 90-110 Kg/cm ² (FS)
RANGO TÉRMICO OPERATIVO	-20°C - +80°C	-20°C - +150°C	-20°C - +80°C
FORMATOS DISPONIBLES	500 g, 20 kg, otros a consultar	500 g, 20 kg, otros a consultar	500 g, 20 kg, otros a consultar
ACCESORIOS	Active Spray, Plastic Primer	Active Spray, Plastic Primer	Active Spray, Plastic Primer

(FS) Fallo de sustrato

SERIES BX Y BXY

ADHESIVOS INSTANTÁNEOS DE BAJO OLOR Y GRAN RENDIMIENTO

Los adhesivos instantáneos sin olor más avanzados para uso profesional y en el hogar.



CARACTERÍSTICAS

- Adhesión instantánea.
- Fuerzas de adhesión extremadamente altas.
- Mayor flexibilidad que los adhesivos instantáneos convencionales.
- No irritantes, no lacrimógenos, "label free".
- Bajo olor y bajo empañamiento.
- Unen todo tipo de materiales, incluso poliestireno (excepto poliolefinas).
- Disponibles con Indicador UV para permitir el control de calidad en línea.
- Transparentes y fáciles de usar.
- Disponibles en varias viscosidades (ver tabla).
- BX03 certificado por NSF, el resto pueden ser certificados.
- La Serie BXY puede ser certificada bajo la ISO10993 para uso en dispositivos médicos.

MONÓMERO ESPECIAL

La Serie BXY ha sido formulada en base a un monómero especial de Metoxietilo que mejora el tiempo de fijación que se reduce hasta los 3 segundos y que le aporta una mayor vida útil a los productos.



Bajo olor y empañamiento



NSF International



Extra fuerte



Fijación en 3 segundos



No irritante
Label free

	BX 01 / BXY 01	BX 03 / BXY 03	BX 05 / BXY 05
BASE	Cianoacrilato de Metoxietilo	Cianoacrilato de Metoxietilo	Cianoacrilato de Metoxietilo
VISCOSIDAD	BX01: Baja (40-80 cP) BXY01: Baja (40-80 cP)	BX03: Media (125-250 cP) BXY03: Media (120-170 cP)	BX05: Alta (1.100-1.750 cP) BXY05: Alta (700-1.000 cP)
COLOR	Transparente	Transparente	Transparente
TIEMPO DE FIJACIÓN	BX01: 10 segundos BXY01: 3 segundos	BX03: 10 segundos BXY03: 3 segundos	BX05: 15 segundos BXY05: 3 segundos
RESISTENCIA FINAL (24 h)	Madera de Haya BX01: 70-110 Kg/cm ² (FS) BXY01: 80-100 Kg/cm ² (FS) Acero BX01: 120-150 Kg/cm ² BXY01: 90-140 Kg/cm ²	Madera de Haya BX03: 90-160 Kg/cm ² (FS) BXY03: 120-140 Kg/cm ² (FS) Acero BX03: 100-200 Kg/cm ² BXY03: 80-130 Kg/cm ²	Madera de Haya BX05: 110-140 Kg/cm ² (FS) BXY05: 130-150 Kg/cm ² (FS) Acero BX05: 70-120 Kg/cm ² BXY05: 100-140 Kg/cm ²
RANGO TÉRMICO OPERATIVO	-20°C - +80°C	-20°C - +80°C	-20°C - +80°C
FORMATOS DISPONIBLES	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg
ACCESORIOS	Active Spray, Plastic Primer, puntas de precisión	Active Spray, Plastic Primer, puntas de precisión	Active Spray, Plastic Primer, puntas de precisión

(FS) Fallo de sustrato

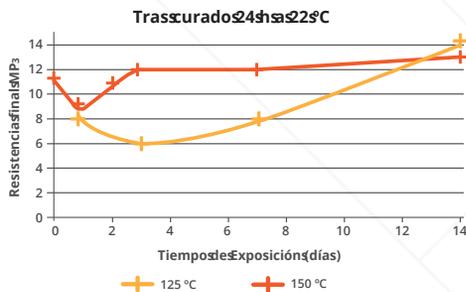
FURY

ADHESIVO INSTANTÁNEO RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS
Especialmente formulado para uniones con exposición a temperaturas de hasta +175 °C.

EL MÁXIMO RENDIMIENTO

Fury es el primer cianoacrilato capaz de soportar temperaturas de hasta +150 °C de forma constante durante días manteniendo su rendimiento y fuerza de adhesión. Además, puede también llegar a soportar temperaturas hasta +175 °C, convirtiéndolo en un adhesivo de gran resistencia térmica.

Evolución de Adhesión Furystrass
Exposición a Altas Temperaturas en Acero



CARACTERÍSTICAS

- Formulado con acrilatos para mejorar su durabilidad.
- Fijación en 10 segundos.
- Resistencia a exposiciones a altas temperaturas (hasta +175 °C).
- Mayor flexibilidad que los adhesivos instantáneos convencionales.
- Bajo olor y bajo empañamiento.
- Une todo tipo de materiales (excepto poliolefinas)



Resistencia a altas temperaturas



Extra fuerte



Bajo olor



Multimaterial



BASE	Cianoacrilato de Metoxietilo
VISCOSIDAD	Media (280-400 cP)
COLOR	Transparente
TIEMPO DE FIJACIÓN	10 segundos
RESISTENCIA FINAL (24 h)	Acero 100-190 Kg/cm ² Madera de Haya 70-90 Kg/cm ²
RANGO TÉRMICO OPERATIVO	-20 °C - +150 °C
FORMATOS DISPONIBLES	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg
ACCESORIOS	Plastic Primer, puntas de precisión



3D Fix

IMPRIMADOR FORTALECEDOR PARA PIEZAS DE IMPRESIÓN 3D

Un producto completo para ofrecer el mejor servicio a la impresión 3D.



CARACTERÍSTICAS

- Gran capacidad de imprimación.
- Aumenta la resistencia y durabilidad de las piezas.
- Puede usarse como recubrimiento.
- No irritante, no lacrimógeno, "label free".
- Bajo olor y bajo empañamiento.
- Reaviva los colores.
- Acabado brillante.
- Secado en 24 h.
- Transparente y fácil de usar.



Aumento resistencia



No irritante "Label free"



Recubre y protege



Bajo olor y empañamiento

TODO EN UNO

3D Fix es un adhesivo de cianoacrilato diseñado específicamente para la imprimación y endurecimiento de piezas de impresión 3D de yeso. Gracias a su imprimación de gran profundidad, endurece las piezas desde el interior aumentando su resistencia y durabilidad. Los colores son visiblemente más vivos y vibrantes. También puede ser usado como recubrimiento para aportar un brillo adicional a la pieza.



BASE	Cianoacrilato de Metoxietilo
VISCOSIDAD	Baja (4-7 cP)
COLOR	Transparente
TIEMPO DE SECADO	24 horas
RANGO TÉRMICO OPERATIVO	-20°C - +80°C
FORMATOS DISPONIBLES	500 g, 1 Kg, 20 Kg
ACCESORIOS	Active Spray

LA TECNOLOGÍA BI-COMPONENTE (2K)

Los cianoacrilatos (CAs) bi-componentes (2K) de AFINITICA ofrecen un gran rendimiento, precisión y seguridad en cualquier tipo de aplicación.

El envase compuesto por la jeringa, el émbolo dispensador y la cánula automezcladora proporciona un dispensado preciso del producto en cualquier orientación. Adicionalmente, proporciona también un uso eficiente del producto viscoso, permitiendo reducir costes al controlar mejor la cantidad aplicada. Algunos de los beneficios de este tipo de envase son:

- La falta de desperdicio de producto, común en los bi-componentes sin mezclador.
- El pleno aprovechamiento del producto y una reutilización fiable gracias al taponado limpio y aislado.
- Un desechado fácil y seguro del producto solidificado.

La mezcla de ambos componentes permite a los cianoacrilatos superar las deficiencias de curado en holguras y ampliar el campo de aplicación, así como superar la limitada capacidad de modificación de los adhesivos mono-componentes. Gracias al formato en jeringa de doble cámara ambas partes permanecen aisladas, mientras que la cánula realiza la mezcla uniformemente en el punto de dispensación. De esta forma pueden utilizarse formulaciones incompatibles en mono-componentes y así personalizar el uso de factores de acuerdo con la aplicación.

SoldadurasAdhesiva
Relleno de Holguras



SoldadurasAdhesivaMetal
Especial para Metales



SuperFlex
Flexible y Elástico



SoldadurasAdhesiva Ultra
Relleno de Holguras Instantáneo



SoldadurasAdhesivaMetal+
Especial para Metales Instantáneo



SuperRepair
Reparación y Adhesión



SOLDADURA ADHESIVA

SOLDADURA ADHESIVA ULTRA

ADHESIVOS INSTANTÁNEOS DE RELLENO

La perfecta combinación entre una epóxida y un adhesivo instantáneo.



CARACTERÍSTICAS

- Gran fuerza de adhesión.
- Fijación en 10 segundos sin holgura.
- Rellena huecos hasta 5 mm.
- Activo durante 5 (Soldadura Adhesiva Ultra) o 30 minutos (Soldadura Adhesiva).
- Une todo tipo de materiales (excepto poliolefinas).
- Transparente.
- Dispensado preciso.
- Reutilización de todo el contenido.
- Consistencia gel aplicable en superficies verticales y horizontales.



Relleno de holguras



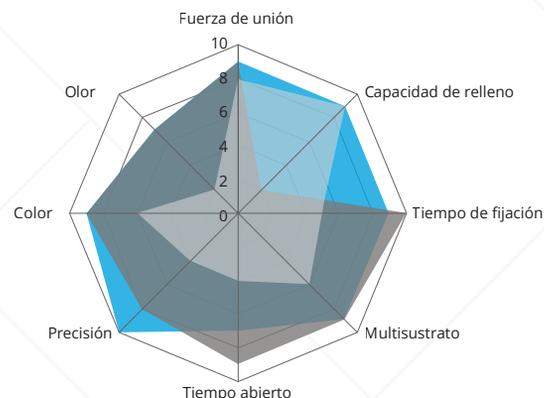
Multisustrato



Extra fuerte



Preciso



Soldadura Adhesiva ■ Adhesivo instantáneo ■ Epóxida Rápida ■

SOLDADURA ADHESIVA ULTRA

Soldadura Adhesiva Ultra combina todas las grandes propiedades de Soldadura Adhesiva con un menor tiempo de fijación y tiempo abierto para aplicaciones que requieren una adhesión instantánea.

	SOLDADURA ADHESIVA	SOLDADURA ADHESIVA ULTRA
BASE	Cianoacrilato de Etilo	Cianoacrilato de Etilo
VISCOSIDAD	Gel Tixotrópico	Gel Tixotrópico
COLOR	Transparente	Transparente
TIEMPO DE FIJACIÓN	10 segundos	10 segundos
RESISTENCIA FINAL (24 h)	Madera de Haya 60-140 Kg/cm ² (FS) Acero 140-180 Kg/cm ²	Madera de Haya 140-160 Kg/cm ² (FS) Acero 120-140 Kg/cm ²
TIEMPO ABIERTO	20 - 30 minutos	5 - 6 minutos
CAPACIDAD DE RELLENO	5 mm	5 mm
RANGO TÉRMICO OPERATIVO	-20°C - +120°C	-20°C - +120°C
FORMATOS DISPONIBLES	10 g, 50 g, 200 g, 400 g	10 g, 50 g, 200 g, 400 g
ACCESORIOS	Active Spray, Plastic Primer, dispensadores, cánulas	Active Spray, Plastic Primer, dispensadores, cánulas

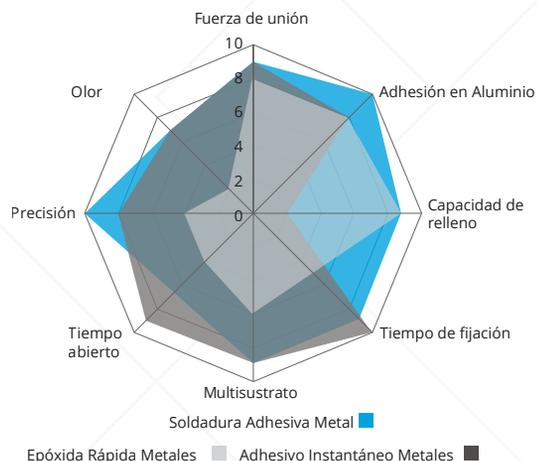
(FS) Fallo de sustrato

SOLDADURA ADHESIVA METAL

SOLDADURA ADHESIVA METAL+

ADHESIVO INSTANTÁNEO CON CAPACIDAD DE RELLENO Y EXCELENTE ADHESIÓN EN METALES

La solución definitiva para trabajos con metales o con exposiciones a altas temperaturas.



CARACTERÍSTICAS

- Gran fuerza de adhesión.
- Fijación en 10 - 15 segundos sin holguras.
- Rellenan huecos hasta 5 mm.
- Excelente adhesión en metales, especialmente aluminio.
- Unen todo tipo de materiales (excepto poliolefinas).
- Transparentes o grises.
- Dispensado preciso.
- Consistencia gel aplicable en superficies verticales y horizontales.
- Resistencia a altas temperaturas.



Relleno de holguras

Acabado metálico

Fórmulas para metales

Resistencia altas temperaturas

SOLDADURA ADHESIVA METAL+

Incorpora la resistencia a altas temperaturas y la unión en metales. Ello permite ampliar la variedad de aplicaciones del actual Soldadura Adhesiva Metal como en maquinaria, motores u otras aplicaciones industriales. Además, los acrilatos de su fórmula aumentan su durabilidad.

	SOLDADURA ADHESIVA METAL	SOLDADURA ADHESIVA METAL+
BASE	Cianoacrilato de Etilo	Cianoacrilato de Etilo
VISCOSIDAD	Gel Tixotrópico	Gel Tixotrópico
COLOR	Gris / Transparente	Gris
TIEMPO DE FIJACIÓN	15 segundos	10 segundos
RESISTENCIA FINAL (24 h)	Aluminio A6082 150-220 Kg/cm ² Acero 150-210 Kg/cm ²	Aluminio A6082 210-230 Kg/cm ² Acero 120-150 Kg/cm ²
TIEMPO ABIERTO	35 - 40 minutos	5 - 6 minutos
CAPACIDAD DE RELLENO	5 mm	5 mm
RANGO TÉRMICO OPERATIVO	-20°C - +120°C	-20°C - +150°C
FORMATOS DISPONIBLES	10 g, 50 g, 200 g, 400 g	10 g, 50 g, 200 g, 400 g
ACCESORIOS	Active Spray, Plastic Primer, dispensadores, cánulas	Active Spray, Plastic Primer, dispensadores, cánulas

(FS) Fallo de sustrato



SUPER REPAIR

ADHESIVO DE MÁXIMA RESISTENCIA Y CAPACIDAD DE RELLENO

El único adhesivo capaz de pegar, reparar y reconstruir en minutos. Mecanizable, pintable y resistente a impactos.



CARACTERÍSTICAS

- Endurece en 5-10 minutos.
- Adhesión instantánea y gran fuerza de adhesión.
- Rellena huecos de cualquier volumen.
- Une todo tipo de materiales (excepto poliolefinas).
- Mecanizable una vez endurecido.
- Pintable.
- Resistente a impactos.
- No se contrae ni pierde volumen al endurecer.
- Consistencia gel aplicable en superficies verticales y horizontales.



Endurece en 5 minutos



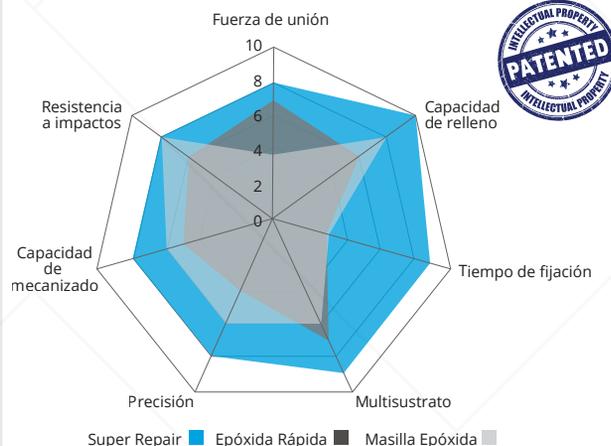
Rellena holguras de cualquier volumen



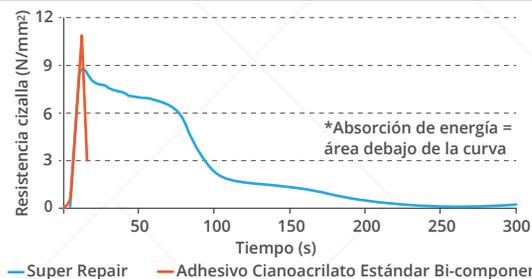
Mecanizable



Resistencia a impactos



Tenacidad (Aceros Granallado, holgura 2mm, 24h)



BASE	Cianoacrilato de Etilo
VISCOSIDAD	Gel Tixotrópico
COLOR	Blanquecino
TIEMPO DE FIJACIÓN	15 segundos
RESISTENCIA FINAL (24 h)	Acero 100-120 Kg/cm ² Madera de Haya 140-150 Kg/cm ² (FS)
CAPACIDAD DE RELLENO	Ilimitada
RANGO TÉRMICO OPERATIVO	-20 °C - +80 °C
FORMATOS DISPONIBLES	10 g, 50 g, 200 g, 400 g
ACCESORIOS	Activo Spray, Plastic Primer, dispensadores, cánulas

(FS) Fallo de sustrato

SUPER FLEX

ADHESIVO INSTANTÁNEO FLEXIBLE Y ELÁSTICO CON CAPACIDAD DE RELLENO
El primer adhesivo instantáneo elástico y sellador. Máxima resistencia y flexibilidad en un único producto.

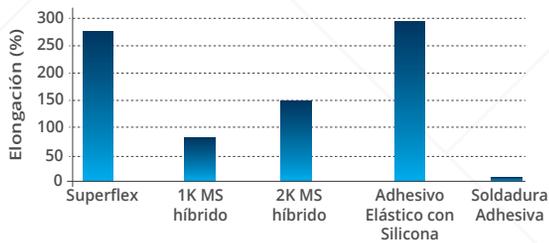
EL PRIMER CIANOACRILATO FLEXIBLE Y ELÁSTICO

El único cianoacrilato en el mercado con curado en volumen, elástico e instantáneo. Gracias a su formulación con monómero de baja volatilidad no es irritante, no huele y no deja cerco. Además ofrece una elongación superior al 200 % con un alto poder de adhesión. Es ideal para uniones flexibles y para reparar partes que se mueven entre sí, vibran o se doblan.



NSF International

Elongación



BASE	Cianoacrilato de Metoxietilo
VISCOSIDAD	Gel Tixotrópico
COLOR	Transparente
TIEMPO DE FIJACIÓN	60 segundos
RESISTENCIA FINAL (24 h)	Acero 40-50 Kg/cm ² ABS 60-80 Kg/cm ² (FS)
CAPACIDAD DE RELLENO	1 cm
RANGO TÉRMICO OPERATIVO	-20 °C - +80 °C
FORMATOS DISPONIBLES	10 g, 50 g, 200 g, 400 g
ACCESORIOS	Active Spray, Plastic Primer, dispensadores, cánulas

(FS) Fallo de sustrato

CARACTERÍSTICAS

- Fijación en 60 segundos.
- Endurece en 6-10 minutos.
- Resistencia al pelado.
- Elongación superior al 200 %.
- No lacrimógeno, no irritante, "label free".
- Resiste impactos y vibraciones.
- No tiene olor y no deja cerco.
- Une todo tipo de materiales, incluso superficies vitrificadas (cerámica, vidrio), excepto poliolefinas.
- Consistencia gel aplicable en superficies verticales y horizontales.
- Certificado por NSF.



Flexible y elástico



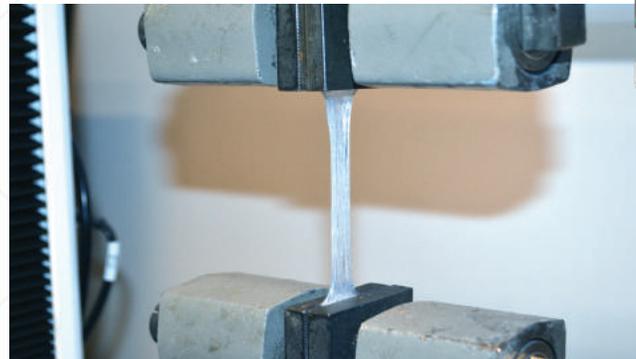
Relleno de holguras



No irritante "Label free"



Resistencia a impactos y vibraciones



TECNOLOGÍA CURADO POR LUZ



El próximo gran paso dentro de la industria de los adhesivos es la tecnología UV. AFINITICA ha desarrollado un nuevo producto que funciona como un sistema doble que combina el curado por luz con el producido por reacción a la humedad. Esta nueva tecnología, basada en un novedoso fotoiniciador, ha sido patentada e implementada en el producto Light Lock N°1, convirtiéndolo en el primer cianoacrilato de metoxietilo curable por luz en el mercado.

El curado por reacción a la humedad comienza, al igual que en todos los cianoacrilatos, instantáneamente cuando se aplica Light Lock N°1 entre los sustratos a unir. Las moléculas de agua que se encuentran en la superficie activan el adhesivo, el cual polimeriza en moléculas de mayor peso, uniendo así ambas superficies. El mismo proceso químico tiene lugar cuando el curado se inicia a través del fotoiniciador. Una vez que el adhesivo es activado por la luz se inicia la polimerización.

La tecnología de curado por luz ofrece ventajas únicas para los procesos industriales y una reducción de costes. La velocidad de curado ultrarápida permite acortar el tiempo de los ciclos de producción, realizar el control de calidad en línea y reducir el inventario de productos semiterminados (WIP). Además, el sistema mono-componente no tiene disolventes ni olor, no empaña, no requiere mezclado y puede utilizarse en sistemas automatizados de dispensación.

El mecanismo de doble curado garantiza el máximo grado de curado en el mínimo tiempo en cualquier situación, incluyendo curado sin luz, curado en superficie, curado en volumen y curado del exceso de adhesivo que sobresale de las uniones, así como sellador de las mismas.



LIGHT LOCK N° 1

ADHESIVO NO IRRITANTE CURABLE POR LUZ

El primer cianoacrilato sin olor curable por luz visible y UV. Un producto único en el mercado.

NOVEDAD MUNDIAL

La formulación patentada de Light Lock n°1 explota un novedoso sistema fotoiniciador que incrementa la sensibilidad a la luz visible y ultravioleta (UV). Además, funciona como un adhesivo instantáneo no irritante que ofrece una alta resistencia a la unión en gran cantidad de sustratos.



NSF International

Profundidad de curado con luz



CARACTERÍSTICAS

- Sistema de doble curado: por luz y por humedad, lo que permite el "shadow cure".
- Alta fotosensibilidad a la luz visible y UV.
- Alta estabilidad de almacenaje.
- Seco al tacto, curado no pegajoso.
- Curado instantáneo del material excedido de las uniones.
- Pega, rellena y reconstruye.
- Puede utilizarse como recubrimiento.
- No huele, no empaña.
- No irritante, "label free".
- Disponible en varias viscosidades.
- Certificado por NSF.
- Disponible con Indicador UV para permitir el control de calidad en línea.



Curado con y sin luz



Relleno de holguras



Cero empañamiento



No irritante "Label free"



	LightLocks N° 1 LV	LightLocks N° 1 MV	LightLocks N° 1 HV	LightLocks N° 1 SGel
BASE	Cianoacrilato de Metoxietilo	Cianoacrilato de Metoxietilo	Cianoacrilato de Metoxietilo	Cianoacrilato de Metoxietilo
VISCOSIDAD	Baja (10-30 cP)	Media (180-220 cP)	Alta (600-1200 cP)	Gel (40.000-50.000 cP)
COLOR	Curado transparente	Curado transparente	Curado transparente	Curado transparente
TIEMPO DE FIJACIÓN CON LUZ	5 segundos	5 segundos	5 segundos	5 segundos
RESISTENCIA FINAL (24 h)	ABS 120-130 Kg/cm ² (FS)	ABS 120-130 Kg/cm ² (FS)	ABS 120-130 Kg/cm ² (FS)	ABS 129-133 Kg/cm ² (FS)
TRAS CURADO SIN LUZ	PVC 60-70 Kg/cm ² (FS)	PVC 120-130 Kg/cm ² (FS)	PVC 110-130 Kg/cm ² (FS)	PVC 121-137 Kg/cm ² (FS)
RANGO TÉRMICO OPERATIVO	-20 °C - +80 °C	-20 °C - +80 °C	-20 °C - +80 °C	-20 °C - +80 °C
FORMATOS DISPONIBLES	20 g, 500 g, 20 kg	20 g, 500 g, 20 kg	20 g, 500 g, 20 kg	a confirmar
ACCESORIOS	Active Spray, Plastic Primer, puntas de precisión	Active Spray, Plastic Primer, puntas de precisión	Active Spray, Plastic Primer, puntas de precisión	Active Spray, Plastic Primer

(FS) Fallo de sustrato

ACCESORIOS

ACTIVE SPRAY 150ml

Activador en spray para adhesivos

CARACTERÍSTICAS

- Incrementa la velocidad de curado de adhesivos de cianoacrilato en sustratos porosos y maderas ácidas.
- Seca en segundos.
- Tiempo abierto de hasta 24 horas.
- No tóxico.
- Transparente, no amarillea.
- Fácil de usar.
- Disponible también en toallitas.



PLASTIC PRIMER 30ml

Imprimador de poliolefinas para adhesivos

CARACTERÍSTICAS

- Mejora la adhesión en sustratos difíciles de pegar.
- Especialmente formulado para la adhesión en poliolefinas (PE, PP, teflón...).
- Compatible con adhesivos de cianoacrilato.
- Seca en segundos.
- Aumenta la fuerza de unión.



DISPENSADORES Y CÁNULAS

Para jeringas de 10 g, 50 g, 200 g y 400 g.



TABLA RESUMEN

	SOLDADURA ADHESIVA	SOLDADURA ADHESIVA METAL	SUPER REPAIR	SUPER FLEX	SOLDADURA ADHESIVA ULTRA	SOLDADURA ADHESIVA METAL +
BASE	Etilo	Etilo	Etilo	Metoxietilo	Etilo	Etilo
VISCOSIDAD	Gel Tixotrópico	Gel Tixotrópico	Gel Tixotrópico	Gel Tixotrópico	Gel Tixotrópico	Gel Tixotrópico
COLOR	Transparente	Gris / Transparente	Blanquecino	Transparente	Transparente	Gris
TIEMPO DE FIJACIÓN	10 segundos	15 segundos	15 segundos	60 segundos	10 segundos	10 segundos
RESISTENCIA FINAL (24 h)	Acero Granallado 190-230 Kg/cm ² Madera de Haya 110-160 Kg/cm ² (FS)	Acero Granallado 200-240 Kg/cm ² Aluminio A6082 150-220 Kg/cm ²	Acero Granallado 190-230 Kg/cm ² Madera de Haya 110-160 Kg/cm ² (FS)	Acero Granallado 60-90 Kg/cm ² ABS 55-70 Kg/cm ²	Acero 120-140 Kg/cm ² Madera de Haya 140-160 Kg/cm ² (FS)	Acero 120-150 Kg/cm ² Aluminio A6082 210-230 Kg/cm ²
RANGO TÉRMICO	-20 °C - +120 °C	-20 °C - +120 °C	-20 °C - +80 °C	-20 °C - +80 °C	-20 °C - +120 °C	-20 °C - +150 °C
CAP. DE RELLENO	5 mm	5 mm	Ilimitada	1 cm	5 mm	5 mm
TIEMPO ABIERTO	20-30 min	35-40 min	4-10 min	6-10 min	5-6 min	5-6 min
DESCRIPCIÓN GENERAL	<p>Adhesivos instantáneos que ofrecen una alta adhesión y resistencia final en todos los sustratos excepto poliolefinas. El sistema bi-componente permite el relleno de holguras y la consistencia gel facilita trabajar en cualquier orientación. Su jeringa de alta precisión con mezclador estático aseguran uniformidad y precisión durante la aplicación, que se realiza de forma limpia y sencilla.</p>					
PROPIEDADES ESPECÍFICAS	<ul style="list-style-type: none"> • Tiempo abierto y de trabajo amplios 	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente adhesión en metales, especialmente en aluminio • Tiempo abierto y de trabajo amplios 	<ul style="list-style-type: none"> • Pega, repara y reconstruye • Mecanizable una vez endurecido tras 5-10 min • Resiste impactos • Mínima contracción volumétrica • Patentado 	<ul style="list-style-type: none"> • Flexible y elástico (elongación >200%) • Resiste impactos y vibraciones • No irritante • Bajo olor • Sin empañamiento • Patentado 	<ul style="list-style-type: none"> • Adhesión instantánea • Tiempo abierto corto 	<ul style="list-style-type: none"> • Adhesión instantánea • Excelente adhesión en metales • Resistencia a altas temperaturas • Tiempo abierto corto
FORMATOS	10 g, 50 g, 200 g, 400 g	10 g, 50 g, 200 g, 400 g	10 g, 50 g, 200 g, 400 g	10 g, 50 g, 200 g, 400 g	10 g, 50 g, 200 g, 400 g	10 g, 50 g, 200 g, 400 g

(FS) Fallo de sustrato

TABLA RESUMEN

	RAPID ASSEMBLY	BEMO 2020	BEMO 64+	BEMO 59	SERIE BX	SERIE BXY
BASE	Etilo	Metoxietilo	Metoxietilo	Metoxietilo	Metoxietilo	Metoxietilo
VISCOSIDAD	Gel Tixotrópico	Gel Tixotrópico	Gel Tixotrópico	Gel Tixotrópico	BX01: 40-60 cP BX03: 120-250 cP BX05: 1200-1500 cP	BXY01: 40-80 cP BXY03: 120-170 cP BXY05: 700-1000 cP
COLOR	Transparente	Transparente	Transparente	Transparente	Transparente	Transparente
TIEMPO DE FIJACIÓN	30 segundos	5 segundos	30 segundos	60 segundos	10-15 segundos	3 segundos
RESISTENCIA FINAL (Kg/cm², 24h)	Acero 100-120 Madera de Haya 100-120 (FS)	Madera de Haya 120-140 (FS) Acero Granallado 160-180	Madera de Haya 120-140 (FS) Acero 170-220	Madera de Haya 120-140 (FS) Acero 160-190	Madera de Haya BX01: 90-110 (FS) BX03: 130-170 (FS) BX05: 120-160 (FS)	Madera de Haya BXY01: 80-100 (FS) BXY03: 120-140 (FS) BXY05: 130-150 (FS)
RANGO TÉRMICO	-20 °C - +80 °C	-20 °C - +80 °C	-20 °C - +150 °C	-20 °C - +80 °C	-20 °C - +80 °C	-20 °C - +80 °C
CAPACIDAD DE RELLENO	≅ 0.25 mm	≅ 0.25 mm	≅ 0.25 mm	≅ 0.25 mm	≅ 0.10-0.20 mm	≅ 0.10-0.20 mm
TIEMPO ABIERTO	2 horas	2 horas	2 horas	2 horas	Hasta 2 horas dependiendo de viscosidad y sustrato.	Hasta 2 horas dependiendo de viscosidad y sustrato.
DESCRIPCIÓN GENERAL	Adhesivo de montaje de rápida adhesión y reposicionable durante 2 minutos.	El adhesivo en gel no irritante más rápido apto para trabajos en cualquier orientación.	Adhesivo en gel no irritante resistente a la humedad y a altas temperaturas para uso en exteriores.	Adhesivo no irritante en gel, flexible y con buena resistencia al pelado.	Serie de adhesivos instantáneos no irritantes para uso general.	Serie de adhesivos instantáneos no irritantes de alto rendimiento para uso general.
PROPIEDADES ESPECÍFICAS	<ul style="list-style-type: none"> • Reposicionable • Apto para sustratos porosos y no porosos (excepto poliolefinas) • Consistencia gel para aplicaciones en cualquier orientación 	<ul style="list-style-type: none"> • Adhesión instantánea • No irritante • Bajo olor y bajo empañamiento • Flexible • Consistencia gel • Mayor estabilidad 	<ul style="list-style-type: none"> • Resistencia a la humedad y altas temperaturas • No irritante • Bajo olor y bajo empañamiento • Flexible • Consistencia gel 	<ul style="list-style-type: none"> • No irritante • Bajo olor y bajo empañamiento • Resistencia al pelado • Flexible • Reposicionable • Consistencia gel 	<ul style="list-style-type: none"> • No irritante • Bajo olor y bajo empañamiento • Adhesión al poliestireno • Flexibilidad notable • Mayor estabilidad • Adhesión instantánea 	<ul style="list-style-type: none"> • No irritante • Bajo olor y bajo empañamiento • Adhesión al poliestireno • Flexibilidad notable • Mayor estabilidad • Adhesión instantánea
FORMATOS DISPONIBLES	15 g, 30-100 g, 500 g, 20 kg	500 g, 20 kg, otros a confirmar	500 g, 20 kg, otros a confirmar	500 g, 20 kg, otros a confirmar	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg

(FS) Fallo de sustrato

TABLA RESUMEN

	SERIE AF	ZAPIT	RTA	H2R	FURY	LIGHT LOCK No. 1	3D FIX
BASE	Etilo	Etilo	Etilo	Etilo	Metoxietilo	Metoxietilo	Metoxietilo
VISCOSIDAD (cP)	AF00: 1,8-5 AF02: 8-25 AF111: 25-45 AF150: 60-100 AF04: 90-140 AF200: 230-350 AF06: 1.050-1.500 AF405: 2.600-3.500	250-400	1.000-3.000	150-250	280-400	LV: 10-30 MV: 180-220 HV: 600-1.200 Gel: 40.000-50.000	4-7
COLOR	Transparente	Transparente	Transparente	Transparente	Transparente	Transparente	Transparente
T. DE FIJACIÓN	5 segundos	3 segundos	5 segundos	30 segundos	10 segundos	5 segundos (con luz)	24 horas (secado)
RESISTENCIA FINAL (Kg/cm², 24h)	Acero AF00: 170-200 AF02: 170-200 AF111: 150-160 AF150: 110-140 AF04: 120-160 AF200: 110-150 AF06: 170-200 AF405: 130-180	PVC 160-180 Piel (Pelado) 23-48 Kg/cm	PC 80-90 Acero 140-170	Acero Granallado 150-200 Madera de Haya 100-150 (FS)	Acero 90-130 Madera de Haya 60-100	ABS LV: 115-130 (FS) MV: 115-130 (FS) HV: 115-130 (FS) Gel: 129-133 (FS)	No aplica
RANGO TÉRMICO	-20 °C - +80 °C	-20 °C - +80 °C	-20 °C - +80 °C	-20 °C - +80 °C	-20 °C - +150 °C	-20 °C - +80 °C	-20 °C - +80 °C
CAP. DE RELLENO	≅ 0.10-0.20 mm	≅ 0.15 mm	≅ 0.20 mm	≅ 0.10 mm	≅ 0.15 mm	Centímetros	No aplica
TIEMPO ABIERTO	Hasta 2 h según viscosidad y sustrato.	Hasta 2 h según sustrato.	Hasta 2 h según sustrato.	Hasta 2 h según sustrato.	Hasta 2 h según sustrato.	Hasta 30 min sin exposición a la luz.	No aplica
DESCRIPCIÓN GENERAL	Adhesivo instantáneo de uso general y gran rendimiento.	Adhesivo instantáneo para la unión de productos de piel.	Adhesivo instantáneo con partículas de caucho.	Adhesivo instantáneo con alta resistencia a la humedad y al agua caliente (+60 °C).	Primer adhesivo no irritante resistente a altas temperaturas hasta +175 °C.	Primer cianoacrilato no irritante curable por luz visible y UV.	Fortalecedor de cianoacrilato para impresión 3D.
PROPIEDADES ESPECÍFICAS	<ul style="list-style-type: none"> • Adhesión instantánea • Gran fuerza de adhesión • Multimaterial 	<ul style="list-style-type: none"> • Adhesión en 3 segundos • Fórmula especial para piel • Buena resistencia al pelado • Multimaterial 	<ul style="list-style-type: none"> • Adhesión en 5 segundos • Resistencia a impactos • Buena resistencia al pelado • Multimaterial 	<ul style="list-style-type: none"> • Resistente al agua y la humedad • Gran fuerza de adhesión • Multimaterial 	<ul style="list-style-type: none"> • Resistente a altas temperaturas • Bajo olor y empañamiento • Gran fuerza de adhesión • Multimaterial 	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema curado dual: instantáneo y fotocurado • Alta fotosensibilidad • Tacto no pegajoso • No irritante • Sin olor, sin empañamiento 	<ul style="list-style-type: none"> • Alta capacidad de imprimación • No irritante • Seco en 24 h • Acabado brillante • Transparente
FORMATOS DISPONIBLES	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg	20 g, 50 g, 500 g, 20 kg	20 g, 500 g	500 g, 1 kg, 20 kg

(FS) Fallo de sustrato



MONÓMEROS

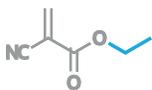
MONÓMEROS DE ESPECIALIDAD AFINITICA

Nuestros monómeros de especialidad son sintetizados a través de un método industrial innovador en el mundo, propiedad de AFINITICA. Ha sido desarrollado para superar las limitaciones de la actual metodología de fabricación para Cianoacrilatos.

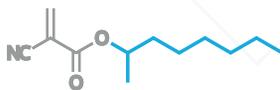
Esto nos permite ofrecer una gran variedad de monómeros de Cianoacrilato con niveles de pureza del 99 % para nuestros monómeros líquidos, un rango de 98 % de pureza para nuestros monómeros sólidos y bis-cianoacrilatos, e incluso monómeros de grado médico con un 99.5+ % de pureza.



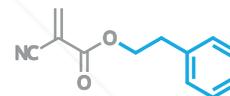
APT-101 Etil Cianoacrilato



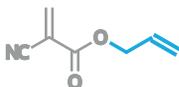
APT-105 2-Octils Cianoacrilato



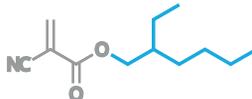
APT-307 Feniletils Cianoacrilato



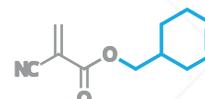
AF570 Alil Cianoacrilato



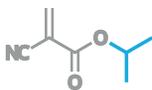
APT-304 2-Etilhexils Cianoacrilato



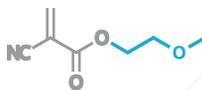
APT-306 8-Ciclohexenils Cianoacrilato



APT-104 Isopropil Cianoacrilato



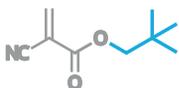
APT-102 β-Metoxietils Cianoacrilato



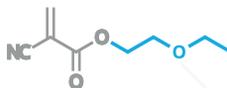
APT-303 Tetrahidrofurfurils Cianoacrilato



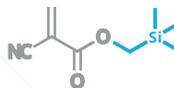
AF540 Neopentils Cianoacrilato



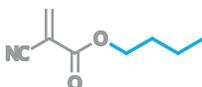
AF880 β-Etoxietsils Cianoacrilato



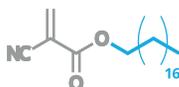
AF560 Trimetilsilil Cianoacrilato



APT-103 n-Butil Cianoacrilato



APT-305 Octadecils Cianoacrilato



APT-301 1,6-Hexanodiol bis-Cianoacrilato







AFINITICA TECHNOLOGIES S.L.

Edificio Eureka, Campus UAB

08193 Bellaterra. Barcelona (Spain)

+34 931 431 952

info@afinitica.com

www.afinitica.com



FS 629494